



WWW.HYSTER.COM

MONTACARGAS CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y LLANTAS NEUMÁTICAS 2000-3500 KG

FOLLETO DEL PRODUCTO

**SERIE A
H40-70A**



SERIE A DE HYSTER: UNA SERIE GENUINAMENTE DE HYSTER, HECHA PARA USTED

A partir de la Serie A, Hyster ha revolucionado el proceso de fabricación para ofrecer el montacargas resistente que espera, diseñado para satisfacer las necesidades de su aplicación. La Serie A de Hyster® emplea la tecnología A+ Logic en su diseño, con un conjunto totalmente integrado de características regulables y ajustables, que le permiten configurar fácilmente la solución adecuada para adaptarse a su aplicación.

Sabemos que no hay dos clientes que se enfrenten a los mismos desafíos. Entonces, en lugar de proporcionarle el montacargas que fabricamos, fabricamos el montacargas que necesita. Es lo lógico.





H50A – GLP
Se muestra con
resguardo superior



H50A – DIÉSEL
Se muestra con
resguardo superior



H50A – DIÉSEL
Se muestra con opción de cabina



H50A – GLP
Se muestra con opción de cabina

Cada vez son más los problemas universales, como la productividad, la presión de los costos y la escasez de mano de obra. Las soluciones adecuadas de manipulación de materiales pueden ayudar a mitigar estos problemas.

Configure el montacargas agregando solo lo que necesita para optimizar su operación: ni más ni menos. Al diseñar un montacargas completamente único, le brindamos la comodidad y el rendimiento que desea, además de la ventaja económica de pagar solo por lo que sus operadores y su operación necesitan para rendir de forma óptima.



FUNCIONES DE SEGURIDAD QUE IMPULSAN LA PRODUCTIVIDAD

Las funciones de asistencia al operador están diseñadas para respaldar la conducta y la percepción de los operadores y los peatones en el montacargas o alrededor de este. Esto, combinado con el sistema de estabilidad dinámica de Hyster®, significa mayor confianza del operador y productividad para su operación.



DISEÑO CENTRADO EN EL OPERADOR

Tiene que vivirlo para creerlo. Cada detalle de la cabina del operador ha sido diseñado con precisión para brindar una comodidad óptima y una visibilidad excelente para ayudar a sus operadores a mantenerse cómodos y productivos durante todo el turno.



BAJO COSTO TOTAL DE PROPIEDAD

Con cada montacargas H40-70A, obtendrá componentes duraderos e intervalos de servicio de mantenimiento preventivo extendidos, lo que da como resultado una reducción de los costos de mantenimiento.

EMPODERE A SU PERSONAL

Mantener un enfoque estricto en las mejores prácticas de manejo de un montacargas puede ser un desafío, pero dado que el desempeño del operador del montacargas es esencial, desarrollar y respaldar hábitos seguros y efectivos a través de una capacitación adecuada e integral es fundamental. La Serie A va un paso más allá, con funciones inteligentes y tecnología que ofrece alertas y asistencia automatizada a los operadores en tiempo real.



SISTEMAS DE ASISTENCIA AL OPERADOR

Un conjunto de funciones específicas para cada aplicación, diseñadas para respaldar la conducta y la percepción tanto de los operadores como de los peatones, para promover prácticas seguras y ayudar a prevenir daños a las instalaciones y los productos.¹

Los reflectores y las luces de advertencia a los peatones son un conjunto altamente configurable de opciones de iluminación, posiciones de montaje, colores y métodos de control, que ofrecen la solución más adecuada para satisfacer las necesidades de visibilidad y advertencia específicas de cada aplicación, en zonas con poca luz o muy concurridas.

El selector de altura de estante es una opción que permite al operador seleccionar una altura de elevación preestablecida. Con solo tocar los controles hidráulicos, el montacargas detiene automáticamente la elevación a la altura preestablecida. Esto es ideal para aplicaciones con grandes alturas de elevación y carga frecuente en estanterías.

La cámara trasera con la pantalla de visión trasera correspondiente puede ser útil en ciertas aplicaciones para monitorear el área trasera del montacargas mientras maniobra o cambia de dirección.

Las luces de trabajo LED, delgadas y montadas en el mástil, se pueden agregar para aplicaciones que requieren iluminación adicional a la proporcionada solo por las luces de trabajo.

Si se dispone de un soporte de tanque abatible o abatible con caída, una función de **bloqueo del soporte del tanque de gas licuado de petróleo (GLP)** alertará al operador si el soporte del tanque no está completamente cerrado y no permitirá la operación.

SISTEMA DE ESTABILIDAD DINÁMICA (DSS)*

Es un sistema que no requiere mantenimiento y que envía alertas audibles, visibles y de rendimiento al operador para ayudar a promover prácticas operativas seguras. Esta tecnología innovadora, compuesta por 4 subsistemas, limita el rendimiento del montacargas en ciertas condiciones para minimizar los vuelcos hacia adelante y hacia los lados.¹



El sistema de estabilidad lateral reduce la inclinación del montacargas en las curvas, lo que ayuda a mejorar la estabilidad lateral.

El diseño innovador del eje de dirección permite un desplazamiento superior sobre superficies irregulares. El sistema no requiere mantenimiento y no cuenta con controladores, sensores ni cableado.



El control de tracción de alta elevación limita la velocidad del montacargas cuando el carro portahorquillas se eleva por encima del umbral de altura. El operador recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta audible.



El control de inclinación en elevaciones altas limita la velocidad y el rango de inclinación hacia adelante cuando el carro portahorquillas se eleva por encima del umbral de altura mientras transporta una carga. El operador recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta audible.



El control de curvas limita dinámicamente la velocidad al tomar curvas, en función de lo cerrado que sea el giro del montacargas. El operador recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta audible.

* El sistema de estabilidad dinámica (DSS) es un elemento opcional.

¹ Los operadores debidamente capacitados de montacargas contrapesados de gran elevación siempre deben desplazarse (con o sin carga) con el carro portahorquillas descendido. Los operadores deben tener cuidado al inclinar cargas en altura y durante la aceleración (hacia adelante o hacia atrás) al momento de retirar o depositar cargas ubicadas en lo alto de los estantes.

DISEÑADO PARA EL OPERADOR

No permita que las exigencias físicas que enfrentan los operadores de montacargas minen la productividad o la retención laboral. Los modelos H40-70A están diseñados para ofrecer ergonomía y comodidad, lo que facilita que los operadores se mantengan cómodos durante la operación.



ESTE SERÁ SU MONTACARGAS DE REFERENCIA



EL ESCALÓN MÁS GRANDE DE SU CLASE

Cuenta con una superficie cómoda y segura, como también ángulos amplios de apertura. Gracias a una posición de asiento más baja y una altura de escalón optimizada, el escalón está más cerca del asiento, lo que significa que los operadores pueden subir directamente del escalón al asiento. La gran longitud y anchura del escalón proporciona un mayor punto de apoyo para el operador.



APOYABRAZOS ABATIBLE

Los apoyabrazos abatibles se incluyen con asientos con suspensión opcionales y ofrecen un acceso fácil al subir y bajarse del montacargas. Asimismo, el apoyabrazos ofrece comodidad y seguridad al operar palancas hidráulicas manuales.



CAPÓ CONTORNEADO

Proporciona espacio para que el operador mueva la pierna naturalmente al subir y ofrece espacio adicional para alcanzar el escalón al bajarse.



GRAN SUPERFICIE DE SUELO

Un amplio espacio para los pies es especialmente beneficioso cuando los operadores deben pasar largos períodos en el montacargas, ya que les permite mover los pies y permanecer cómodos.



AJUSTE DINÁMICO DEL ASIENTO

Proporciona hasta un 25 % más de capacidad de ajuste del asiento hacia adelante y hacia atrás que el competidor líder² para brindarle al operador más libertad de movimiento durante la operación.



COMPARTIMENTO ESPACIOSO

Cuenta con mayor espacio para la cabeza en comparación con la competencia,² es decir, proporciona más espacio para la libertad de movimiento durante la operación.



FRENO DE ESTACIONAMIENTO, A CTIVADO CON EL PIE Y LIBERADO CON LA MANO³

Está diseñado para guardarse cuando se aplica, lo que permite una entrada y salida sin obstáculos. Requiere menos esfuerzo que un freno aplicado manualmente y minimiza la inclinación del operador y la tensión en la espalda.



PANTALLA CONVENIENTE

Dispone de una pantalla táctil a todo color que ofrece acceso rápido y fácil a información vital del montacargas, como la hora, la velocidad, las alertas del operador y el nivel de combustible. La pantalla también facilita el ajuste de los frenos de precisión.

²En comparación con el modelo 8FGU25 de la Serie 8 de Toyota.

³Disponible en modelos equipados con sistema eléctrico avanzado con pantalla táctil

VISIBILIDAD EXCEPCIONAL

La capacidad de examinar rápidamente su entorno es vital. Los montacargas, vehículos robóticos, peatones y otros vehículos están en constante movimiento y desplazamiento. La visibilidad es clave para ayudar a evitar incidentes y daños.

La visibilidad superior y la tecnología de asistencia inteligente al operador ayudan a los operadores a trabajar con confianza y eficiencia.

ESPERE ALTO RENDIMIENTO Y GRAN PRODUCTIVIDAD



VISIBILIDAD SUPERIOR

Un techo opcional de cristal laminado de alta resistencia proporciona una visión hacia arriba sin obstáculos, mientras se recogen y colocan cargas en altura.



VISIBILIDAD FRONTAL

La amplia ventana de visualización proporciona una excelente visibilidad a través del mástil, una mejor visibilidad de las horquillas y la carga al recoger piezas en altura, y una excelente visibilidad al desplazarse hacia adelante.



VISIBILIDAD DE LA HORQUILLA

Un tablero bajo y un mástil ancho brindan al operador una excelente visibilidad de las puntas de las horquillas. Los equipos opcionales, como la línea de nivel láser para horquillas, lo ayudan a ver de forma rápida y sencilla dónde entrarán las puntas de las horquillas en la carga de una paleta, lo que ayuda a reducir los daños al producto y a las instalaciones. Hyster se enorgullece de haber incluido esta característica en un montacargas contrapesado con asiento para ayudar en aplicaciones de gran elevación o poca luz.



MANTENGA LOS COSTOS BAJO CONTROL

Las crecientes demandas, los duros ciclos de trabajo y los entornos desafiantes pueden amenazar el tiempo de actividad, por lo que necesita equipos de eficacia probada que resistan y cumplan su función, turno tras turno. La serie H40-70A protege su rentabilidad con características diseñadas para simplificar el mantenimiento periódico y evitar tiempos de inactividad imprevistos.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



INTERVALOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EXTENDIDOS

El motor industrial Yanmar está diseñado para un uso continuo e intenso, y soporta frecuentes arranques y paradas. Este motor utiliza una correa con tensión automática para la transmisión de accesorios del extremo delantero, lo que ayuda a prolongar los intervalos entre servicios. Además, el motor Yanmar está equipado con un tren de engranajes robusto, lo que elimina problemas derivados del fallo de la correa de distribución.



COJINETES DE RODILLOS CÓNICOS

Los cojinetes de rodillos cónicos en el eje de dirección son más resistentes a los golpes y requieren un engrase menos frecuente que los cojinetes de agujas.

¿LO SABÍA?

Satisfacer las demandas de los clientes de menores costos, tiempos de respuesta más rápidos y expectativas de servicio son los principales desafíos para la industria de la cadena de suministro.⁴

Los equipos duraderos de manipulación de materiales, adaptados a su operación, mejorarán el tiempo de actividad, la flexibilidad y el rendimiento, lo que ayudará a superar estos desafíos.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



ENFRIAMIENTO A DEMANDA CON VENTILADOR INVERSOR

El ventilador de enfriamiento invierte automáticamente la dirección a intervalos regulares para limpiar los residuos del radiador, lo que permite que el montacargas se mantenga fresco al tiempo que minimiza la frecuencia con la que los operadores necesitan eliminar los residuos por sí mismos. Los operadores pueden presionar un botón en cualquier momento para invertir el ventilador. El ventilador funciona independientemente del motor, lo que proporciona la cantidad adecuada de enfriamiento para el trabajo, ya sea que el montacargas esté funcionando a máxima velocidad o se haya detenido.



SISTEMA HIDRÁULICO A DEMANDA

Prolongue la vida útil de la válvula de control hidráulico, las mangueras y el aceite hidráulico con una bomba de desplazamiento variable con detección de carga, que proporciona flujo de aceite solo cuando es necesario. La bomba a demanda reduce el calor en el sistema hidráulico, lo que ayuda a prevenir fallas de la bomba y fugas, y extiende la vida útil de la manguera hidráulica del mástil.



FRENOS DE DISCO HÚMEDOS

Los frenos de disco húmedos enfriados por aceite, diseñados para durar toda la vida útil del montacargas, están alojados en una unidad sellada y protegidos del medioambiente, lo que ayuda a reducir los daños y prácticamente elimina el mantenimiento de los frenos. Se incluye un freno de estacionamiento con botón, que se activa automáticamente cuando el operador abandona el asiento o apaga el montacargas.



TRANSMISIÓN ELECTRÓNICA

La avanzada transmisión DuraMatch™, diseñada alrededor de una carcasa de aluminio, proporciona durabilidad comprobada contra el calor, los golpes y la vibración. Incluye inversión controlada de la potencia, desaceleración automática, avance lento del pedal del acelerador y retención en pendientes, todo lo cual ayuda a reducir el desgaste de las llantas y los frenos. El fácil acceso a los componentes ayuda a simplificar el mantenimiento y minimizar el tiempo de inactividad.

⁴ Informe MHI 2021: <https://www.mhi.org/publications/report>



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© 2024 Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios con previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales o características que no están disponibles en todas las regiones.